

**Maschine: Laser- Stanznibbelanlage**

<b>Bezeichnung:</b>	Trumatic 6000 L 1300
<b>Laser-Leistung:</b>	2000 W
<b>Laser-Typ:</b>	CO <sub>2</sub>
<b>Wiederholungsgenauigkeit:</b>	+/- 0,1 mm
<b>Tischbelastung:</b>	200 kg
<b>Tischausschnitt:</b>	500 x 500 mm
<b>Arbeitsbereich lasern YxX:</b>	1280 x 3085 mm (ohne Nachsetzen)
<b>Arbeitsbereich stanzen YxX:</b>	1370 x 3085 mm (ohne Nachsetzen)
<b>Arbeitsbereich kombiniert YxX:</b>	1280 x 2585 mm (ohne Nachsetzen)
<b>Elektrischer Verbrauch:</b>	65 KW
<b>Max. Höhe Lasern:</b>	22 mm
<b>Max. Höhe stanzen:</b>	35 mm
<b>Max. Stanzkraft:</b>	220 KN
<b>Niederhalterkraft:</b>	4,5- 20 KN
<b>Standort:</b>	Presswerk
<b>Allgemeines:</b>	max Blechdicke Aluminium = 3 mm max Blechdicke Edelstahl = 4 mm max Blechdicke Baustahl = 8 mm



**Maschine:**

**Laseranlage**

<b>Bezeichnung:</b>	Trumatic L 3030 mit Liftmaster
<b>Laser-Leistung:</b>	2000 W
<b>Laser-Typ:</b>	CO <sub>2</sub>
<b>Wiederholungsgenauigkeit:</b>	+/- 0,1 mm
<b>Tischbelastung:</b>	710 kg
<b>Arbeitsbereich ZxYxX:</b>	115 x 1500 x 3000 mm
<b>Anlagengröße L x B x H:</b>	9.300 x 4.600 x 2.000 mm
<b>Elektrischer Verbrauch:</b>	20 - 40 KW
<b>Zweihandschaltpult:</b>	-
<b>Fussschalter:</b>	-
<b>Standort:</b>	Presswerk
<b>Allgemeines:</b>	max Blechdicke Aluminium = 3 mm max Blechdicke Edelstahl = 4 mm max Blechdicke Baustahl = 12 mm

