

Umformtechnik
Stendal UTS
GmbH & Co.KG

Betriebsmittel- Katalog



Maschine:

Schweissmaschine SM 40

Bezeichnung:

Punkt- und Buckelschweissmaschine

Druckkraft je Zylinder:

1140 daN

Maschinenausladung:

350 mm

Nennleistung bei 50% ED:

100 KVA

Anschlussspannung:

400 V, 50Hz

Zweihandschaltpult:

ja

Fusschalter:

ja

Standort:

Montagehalle

Allgemeines:

Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

<p>Umformtechnik Stendal UTS GmbH & Co.KG</p>	<p>Betriebsmittel- Katalog</p>	
---	--	---

Maschine: **Schweissmaschine SM 41**

Bezeichnung: Punktschweissmaschine
Druckkraft je Zylinder: 600 daN
Maschinenausladung: 350-650 mm
Nennleistung bei 50% ED: 80 KVA
Anschlussspannung: 400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult: ja
Fusschalter: ja
Standort: Montagehalle
Allgemeines: Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

<p>Umformtechnik Stendal UTS GmbH & Co.KG</p>	<p>Betriebsmittel- Katalog</p>	
---	--	---

Maschine: **Schweissmaschine SM 44**

Bezeichnung: Punkt- und Buckelschweissmaschine
Druckkraft je Zylinder: 990 daN – 2 Zylinder vorhanden
Maschinenausladung: 440 mm
Nennleistung bei 50% ED: 200 KVA
Anschlussspannung: 400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult: ja
Fusschalter: ja
Standort: Montagehalle
Allgemeines: Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

<p>Umformtechnik Stendal UTS GmbH & Co.KG</p>	<p>Betriebsmittel- Katalog</p>	
---	--	---

Maschine: **Schweissmaschine SM 48**

Bezeichnung: Punkt- und Buckelschweissmaschine
Druckkraft je Zylinder: 300-1800 daN
Maschinenausladung: 420 mm
Nennleistung bei 20% ED: 300 KVA
Anschlussspannung: 400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult: ja
Fusschalter: ja
Standort: Montagehalle
Allgemeines: Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

<p>Umformtechnik Stendal UTS GmbH & Co.KG</p>	<p align="center">Betriebsmittel- Katalog</p>	
---	--	---

Maschine: **Schweissmaschine SM 49**

Bezeichnung: Punkt- und Buckelschweissmaschine

Druckkraft je Zylinder: 300-1800 daN

Maschinenausladung: 420 mm

Nennleistung bei 20% ED: 300 KVA

Anschlussspannung: 400 V, 50Hz

Zweihandschaltpult: ja

Fussschalter: ja

Standort: Montagehalle

Allgemeines: Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

Maschine: BSM- Schweissmaschine

Bezeichnung: Bolzenschweissmaschine
Anschlussspannung: 400 V
Nennstrom bei 5% ED: 600 A
Nennstrom bei 100% ED: 100 A
Schweisszeitbereich 1-600 ms
Stromstellbereich: 100-600 A
Leistung: 15 Stück/min
Bolzendurchmesser: max. M12
Allgemeines: Eigentümer: Kunde Vaillant-**Hubzündung**

Bezeichnung: 2 Bolzenschweissmaschinen
Typ/Hersteller: 5095B+1095 Arnhold
Baujahr: 2002
Anschlussspannung: 230 V
Spitzenstrom: 10000 A
Ladespannung: Kondensatorladespannung einstellbar
Schweisszeitbereich 1-3 ms
Leistung: 30 Stück/min- 20 Stück/min.
Bolzendurchmesser: 3 – 8 mm/ 2 - 8 mm
Allgemeines: Zuführung für Bolzen vorher. -Vorführgerät-**Spitzenzündung**

Bezeichnung: Automatische Bolzenzuführ- und schweissmaschine **S 47**
Typ/Hersteller: Arnhold/ Symacon- AS1095 MC+VBZ 5000
Baujahr: 2005
Anschlussspannung: 3x400 V, 16 A
Spitzenstrom: 10000 A
Ladespannung: Kondensatorladespannung einstellbar
Schweisszeitbereich 1-3 ms
Leistung: 10 Stück/min
Bolzendurchmesser: 5,5 mm
Allgemeines: Kompaktanlage- **Spitzenzündung** für ZBK Rastung Neff

Umformtechnik
Stendal UTS
GmbH & Co.KG

Betriebsmittel- Katalog



Maschine:

BSM- Schweissmaschine für Rastung

Bezeichnung: Automatische Bolzenzuführ- und schweissmaschine **S 47**
Anschlussspannung: 3x400 V, 16 A
Spitzenstrom: 10000 A
Ladespannung: Kondensatorladespannung einstellbar
Schweisszeitbereich 1-3 ms
Leistung: 10 Stück/min
Bolzendurchmesser: 5,5 mm
Allgemeines: Kompaktanlage- **Spitzenzündung** für ZBK Rastung Neff

<p>Umformtechnik Stendal UTS GmbH & Co.KG</p>	<p>Betriebsmittel- Katalog</p>	
---	--	---

Maschine: **CO₂- Schweissmaschine**

Bezeichnung: CO₂- Anlage
Drahtstärke: 0,6 – 1,0 mm
Maschinenauslegung: mit stufenlos regelbarem Vorschub und Spannung
Nennstrom bei 100% ED: 178 A
Anschlussspannung: 400 V, 50Hz
Standort: Montagehalle
Allgemeines: mit Absaugung Torit PT 100

