

Profilo aziendale

La Umformtechnik Stendal UTS GmbH & Co. KG (UTS) è un partner competente nel settore della **lavorazione e risagomatura della lamiera**. I clienti nazionali ed esteri si rivolgono a questa azienda

per **componenti pressati, estrusi e stampati e per moduli in acciaio e inox**. Dal 1995 la UTS è certificata secondo **DIN EN ISO 9001** e dal 2003 anche secondo VDA 6.1

Costruzione di stampi

Gli stampi per la produzione di componenti pressati, estrusi e stampati nonché dei moduli vengono prodotti in sede o forniti da partner qualificati. **Gli ingegneri della UTS sviluppano gli stampi in accordo con il cliente**, utilizzando le più moderne tecnologie CAD-CAM. **La progettazione degli stampi si avvale dei sistemi CAD Hicad e Solid Woks.**

I dati del cliente possono essere letti attraverso l'interfaccia Catia, VDAFS, IGES, nei formati dxf e dwg. Ciò consente alla UTS non solo la costruzione degli stampi, ma la loro rapida riparazione sia in corso di produzione sia con brevissimi

tempi di inattività degli impianti. La continua attenzione al miglioramento degli stampi è inoltre la premessa per un perfezionamento del prodotto finito e quindi della sua capacità concorrenziale a fronte delle crescenti esigenze del mercato. Tutto ciò viene realizzato grazie al **lavoro di addetti specializzati, che operano sia a mano nei lavori di precisione, che impiegando moderne macchine CNC.**

Un apposito sistema di misurazione 3D soddisfa le esigenze di controllo e di documentazione.

Impianto di pressatura

L'impianto di pressatura consiste di macchine CNC eccentriche a uno e due montanti e presse idrauliche con una forza applicabile fino a 630 t. Cinque nastri trasportatori paralleli consentono la lavorazione precisa di coil d'acciaio fino a 1000 mm di larghezza.

L'impianto è in grado di lavorare acciaio, inox, alluminio con spessori tra gli 0,7 ed i 3 mm.



Montaggio

I singoli pezzi prodotti dalla UTS possono essere assemblati a costituire componenti saldati o rivettati, in base alle richieste del prodotto e del cliente. L'azienda dispone di aggregati e saldatrici MAG altamente flessibili e robotizzate.

Il completamento comprende anche il controllo dei componenti, onde soddisfare pienamente le aspettative del cliente in fatto di qualità e numero di pezzi prodotti, e offrendo anche lavorazioni come il trattamento superficiale o l'imballi speciali.

Serie pilota

Nel settore della realizzazione di serie pilota la UTS **impiega due macchinari laser dalla Trumpf** e ulteriori **quattro presse a controllo numerico**. Il macchinario Trumpf consente di lavorare lamiere di medie dimensioni (1250 x 2500). Le presse hanno una forza da 25 a 170 t.

I risultati di queste produzioni, che nascono dalla cooperazione tra il cliente e la UTS, servono da base per la lavorazione di serie maggiori.

Stabilimento di Dessau

La UTS possiede uno stabilimento produttivo a Dessau, dove impiega una **pressa eccentrica con forze fino a 630 t**. La larghezza di caricamento raggiunge 1250 mm e consente di produrre serie con materiali di spessore da 0,7 a 3 mm e di integrare le lavorazioni successive del pezzo con gli altri utensili nello stesso processo.

Lo stabilimento di Dessau dispone inoltre di una pressa idraulica con forze fino a 200 t.

Stabilimento di Skalica (Slovacchia)

La consorella UTS s.r.o. è dotata di diverse **presse eccentriche ed idrauliche** per la produzione di pezzi stampati e piegati, con **forze di processo da 63 a 160 t**.

Questi impianti in Slovacchia consentono quindi alla UTS di **ampliare le proprie capacità produttive e offrire dei prezzi più vantaggiosi**.

Referenze

Bosch Siemens Hausgeräte, Miele, Neff (elettrodomestici)

Vaillant (industria del riscaldamento)

Siemens (elettronica)

www.subfornituredesca.it



Target clienti

- Automotive
- Elettrodomestici
- Industria del riscaldamento

Partner ideale per il mercato italiano

Per il mercato italiano la UTS cerca preferibilmente il contatto con clienti finali dei settori: industria del riscaldamento,

produttori di sedili e interior automotive, elettroindustria ed elettrodomestici, e produttori di generatori/motori.

DATI AZIENDALI

Fatturato:

18.000.000 €

Dipendenti:

110

Attività estera:

Export di pezzi per l'industria automobile e per l'industria di elettrodomestici verso la Repubblica Ceca, di pezzi per l'industria del riscaldamento verso la Slovacchia, di pezzi per l'industria di elettrodomestici verso la Polonia e la Spagna. La quota dell'export arriva a circa 30% del volume d'affari annuo.

UTS GmbH & Co.KG

Akazienweg
D-39576 Stendal
www.umformtechnik-stendal.de

Persone di riferimento:

Sig.ra Saskia Paucke
Collaboratrice distribuzione
+493931647640
spaucke@umformtechnik-stendal.de

Dipl.-Ing. Heinrich Richard Kairies
Amministratore delegato
+493931647611
+491722152321
hkairies@umformtechnik-stendal.de

Per informazioni e consulenza
in lingua italiana contattate:



Via G. Scalia, 4 - I 00136 Roma
Tel. +39 06 39031190
Fax +39 06 39031161
info@sbs-business.com
www.sbs-business.com

Ufficio di Berlino:

Unter den Linden - D 10117 Berlin
Tel. +49 30 260 770 110
Fax +49 30 260 770 770

www.subfornituredesca.it

