

Maschine:

Laser- Stanznibbelanlage

Bezeichnung:	Trumatic 6000 L 1300
Laser-Leistung:	2000 W
Laser-Typ:	CO ₂
Wiederholungsgenauigkeit:	+/- 0,1 mm
Tischbelastung:	200 kg
Tischausschnitt:	500 x 500 mm
Arbeitsbereich lasern YxX:	1280 x 3085 mm (ohne Nachsetzen)
Arbeitsbereich stanzen YxX:	1370 x 3085 mm (ohne Nachsetzen)
Arbeitsbereich kombiniert YxX:	1280 x 2585 mm (ohne Nachsetzen)
Elektrischer Verbrauch:	65 KW
Max. Höhe Lasern:	22 mm
Max. Höhe stanzen:	35 mm
Max. Stanzkraft:	220 KN
Niederhalterkraft:	4,5- 20 KN
Standort:	Presswerk
Allgemeines:	max Blechdicke Aluminium = 3 mm max Blechdicke Edelstahl = 4 mm max Blechdicke Baustahl = 8 mm

Maschine:

Bezeichnung:

Laser-Leistung:

Laser-Typ:

Wiederholungsgenauigkeit:

Tischbelastung:

Arbeitsbereich ZxYxX:

Anlagengröße L x B x H:

Elektrischer Verbrauch:

Zweihandschaltpult:

Fusschalter:

Standort:

Allgemeines:

Laseranlage

Trumatic L 3030 mit Liftmaster

2000 W

CO₂

+/- 0,1 mm

710 kg

115 x 1500 x 3000 mm

9.300 x 4.600 x 2.000 mm

20 - 40 KW

-

-

Presswerk

max Blechdicke Aluminium = 3 mm

max Blechdicke Edelstahl = 4 mm

max Blechdicke Baustahl = 12 mm