

<p>Umformtechnik Stendal GmbH</p>	<p>Betriebsmittel- Katalog</p>	
--	---	---

Maschine:

Schweissmaschine SM 40

Bezeichnung:	Punkt- und Buckelschweissmaschine
Druckkraft je Zylinder:	1140 daN
Maschinenausladung:	350 mm
Nennleistung bei 50% ED:	100 KVA
Anschlussspannung:	400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult:	ja
Fusschalter:	ja
Standort:	Montagehalle
Allgemeines:	Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

Maschine:

Schweissmaschine SM 42

Bezeichnung:	Punkt- und Buckelschweissmaschine
Druckkraft je Zylinder:	1140 daN
Maschinenausladung:	350 mm
Nennleistung bei 50% ED:	100 KVA
Anschlussspannung:	400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult:	ja
Fussschalter:	ja
Standort:	Montagehalle
Allgemeines:	Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

Maschine: Schweißmaschine SM 43

Bezeichnung:	Punkt- und Buckelschweißmaschine
Druckkraft je Zylinder:	990 daN – 2 Zylinder vorhanden
Maschinenausladung:	400 mm
Nennleistung bei 50% ED:	200 KVA
Anschlussspannung:	400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult:	ja
Fussschalter:	ja
Standort:	Montagehalle
Allgemeines:	Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

<p>Umformtechnik Stendal GmbH</p>	<p>Betriebsmittel- Katalog</p>	
---------------------------------------	--	---

Maschine:

Schweissmaschine SM 44

Bezeichnung:	Punkt- und Buckelschweissmaschine
Druckkraft je Zylinder:	990 daN – 2 Zylinder vorhanden
Maschinenausladung:	440 mm
Nennleistung bei 50% ED:	200 KVA
Anschlussspannung:	400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult:	ja
Fussschalter:	ja
Standort:	Montagehalle
Allgemeines:	Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung max-min

Maschine:

Schweißmaschine SM 48

Bezeichnung:	Punkt- und Buckelschweißmaschine
Druckkraft je Zylinder:	300-1800 daN
Maschinenausladung:	420 mm
Nennleistung bei 20% ED:	300 KVA
Anschlussspannung:	400 V, 50Hz
Zweihandschaltpult:	ja
Fußschalter:	ja
Standort:	Montagehalle
Allgemeines:	Qualitätsüberwachung-Schweißstromüberwachung max-min

Umformtechnik
Stendal GmbH

Betriebsmittel- Katalog



Maschine:

Bezeichnung:

Druckkraft je Zylinder:

Maschinenausladung:

Nennleistung bei 20% ED:

Anschlussspannung:

Zweihandschaltpult:

Fussschalter:

Standort:

Allgemeines:

Schweissmaschine SM 49

Punkt- und Buckelschweissmaschine

300-1800 daN

420 mm

300 KVA

400 V, 50Hz

ja

ja

Montagehalle

Qualitätsüberwachung-Schweisstromüberwachung
max-min